

Instruction For Use MVE Vapor Shippers

Table of Contents	Page
English	2-9
English (SI Version)	10-17
Deutsch	18-25
Español	26-33
Italiano	34-41
Français	42-50
Português	51-59
中文	60-67



MVE BIOLOGICAL SOLUTIONS US, LLC
3055 Torrington Drive
Ball Ground, GA 30107
United States of America

MVE Cryogenic Biological Equipment (Chengdu) Co., Ltd
No.48 Qingma Road, Chengdu
Modern Industrial Park, Chengdu,
611730 Sichuan China

www.mvebio.com



Medical Product Services
Borngasse 20
35619 Braunfels, Germany

Ref 20930068 Rev H 07/2021



CE 0459

Instruções de utilização de Transporte de Vapor MVE

Representante M.D.D.: Medical Product Services, Borngasse 20, 35619 Braunfels, Germany

Os MVE Vapor Shippers são ideais para o transporte de materiais criobiológicos. O azoto líquido é retido num material absorvente hidrófobo e os vapores de azoto frios mantêm a Área de Armazenamento Criogénico entre os -150°C e os -196°C. O absorvente retém o azoto líquido e evita derrames acidentais.

O azoto líquido está classificado como “Artigo Perigoso” pelo Department of Transportation (DOT). Três agências de regulamentação, pelo menos, publicam regulamentos referentes a artigos perigosos:

DOT - Department of Transportation

IATA - International Air Transportation Association

ICAO - International Civil Aviation Organization

Em caso de utilização fora dos EUA, consulte as suas agências reguladoras aplicáveis. O azoto líquido está classificado sob o nome “Azoto, líquido refrigerado” e possui o número de código UN 1977. A classificação do nome e o Número de Código UN devem estar indicados na embalagem de expedição, além de um rótulo de “Gás não inflamável”. Os requisitos de embalagem e etiquetagem podem obter-se junto das organizações mencionadas acima. Contacte também a sua transportadora para eventuais variações das regras, uma vez que estas podem aplicar-se especificamente a essa empresa e/ou ao destino final da remessa.

Recorde que os regulamentos são submetidos a revisões periódicas. Se necessitar de informação atualizada antes do envio do espécime criobiológico, contacte a sua transportadora aérea para obter os regulamentos mais recentes. É da sua responsabilidade fornecer as informações corretas, como os avisos e precauções, na embalagem de envio.

DESCRIÇÃO GERAL


O reservatório de criopreservação é um reservatório de parede dupla isolado a vácuo fabricado em alumínio com um pescoço de compósito de fibra de vidro, fornecendo a mais alta eficiência possível de preservação em temperatura criogénica. O absorvente de nitrogénio líquido é uma cobertura hidrofóbica consistindo em fibra de vidro e sílica amorfa sintética. Esse absorvente não apresenta riscos. Utilize o reservatório apenas para nitrogénio líquido. O oxigénio líquido não é compatível com esta unidade e não deve ser armazenado dentro do reservatório.

O MVE Vapor Shipper foi concebido com especial atenção à segurança, durabilidade e desempenho. No entanto, o manuseamento indevido do equipamento, incluindo as unidades de transporte ou envio numa posição não vertical, pode danificar o produto. Além disso, se um reservatório sofrer uma queda ou uma pancada, poderá ocorrer uma falha prematura imediata do vácuo.


Ao receber o produto, examine o reservatório e a embalagem em busca de evidências de danos causados durante a remessa. Entre em contato com a transportadora segundo as orientações dela se houver sinais de danos causados durante a remessa. Algumas caixas de remessa da MVE têm o selo de certificação Transit Tested ISTA-3A, exibido à direita, que é útil ao prestar uma queixa contra a transportadora em caso de danos ocasionados durante a remessa. Após o primeiro abastecimento, fique atento a qualquer sinal de perda de vácuo, como formação excessiva de gelo ou condensação no revestimento exterior. É normal a formação de um pouco de gelo próximo à parte superior logo após o abastecimento. É normal o acúmulo de um pouco de poeira branca ou resíduo semelhante a pó do absorvente na parte inferior da unidade devido a vibrações durante a remessa. Se desejado, o proprietário pode limpá-lo ou aspirá-lo.





Esta unidade isolada a vácuo de alta qualidade é compatível com os extremos de temperatura divergentes e as amplas aplicações da criobiologia. A vida útil estimada deste produto é de cinco (5) anos.





 Os produtos com a marcação CE aqui mostrada estão em conformidade com a Diretiva 93/42/EEC referente a dispositivos médicos na UE.


SEGURANÇA

 AVISO: O azoto líquido é extremamente frio. Para evitar ferimentos por ulceração pelo frio, seja extremamente cuidadoso ao manusear azoto líquido, reservatórios de armazenamento ou transferência de azoto líquido, ou quaisquer objectos que tenham estado em contacto com azoto líquido.


-    Não deixe áreas da pele expostas.
- Utilize sempre vestuário de segurança adequado sobre a roupa: viseira de protecção, luvas criogénicas e avental criogénico.
- Seja extremamente cuidadoso para evitar derrames e salpicos de azoto líquido durante a trasfega.
-  Mantenha sempre o reservatório na vertical. Não incline, ou deite o reservatório na horizontal.
- Remova imediatamente qualquer roupa ou vestuário de segurança em que tenha sido derramado azoto líquido.
- Consulte imediatamente um médico quanto a eventuais ulcerações pelo frio provocadas pelo azoto líquido.

 AVISO: A ventilação de vapores de azoto pode esgotar o oxigénio no ar, podendo causar asfixia ou até mesmo a morte. Não armazene nem use o contentor em áreas reduzidas ou fechadas, ou mal ventiladas.

 AVISO: Não vede contentores com azoto líquido nem evite que o azoto gasoso escape. Além disso, os níveis excessivos de humidade ou a exposição à chuva podem resultar no congelamento do batoque/tampa e numa possível explosão.

 AVISO: Nunca utilize um tubo oco para medir o nível de azoto líquido. Se o fizer, poderá provocar lesões térmicas.


 ATENÇÃO: Manuseie o reservatório de criopreservação com cuidado.


- Nunca encha demasiado os reservatórios com azoto líquido. O azoto líquido deve estar sempre abaixo da parte inferior do tubo do pescoço. Encher demasiado o tanque pode provocar uma falha de vácuo imediata ou prematura.
-  Nunca envie o Vapor Shipper na horizontal ou virado de cabeça para baixo. Isso pode provocar uma falha de vácuo e a perda do produto no interior do Vapor Shipper.
- Não arranhe a área do tubo do pescoço. Remova e insira os inventários cuidadosamente. Os arranhões podem causar uma falha de vácuo prematura.
- A adulteração ou remoção da porta de vácuo destruirá o vácuo e anulará a garantia.
- Nunca sujeite a unidade a quedas, choques ou pancadas.
- Nunca derrame azoto líquido sobre ou perto da porta de vácuo.
- Nunca deixe o reservatório no exterior.
- Inspecione a embarcação por qualquer dano antes e depois de cada remessa.
- Mantenha o fundo do vaso limpo e longe de produtos químicos, fertilizantes, solo e umidade.
- Todos os dados de desempenho publicados para estes produtos baseiam-se apenas em condições estáticas. O desempenho real varia segundo o tipo de utilização. A manipulação de inventários e/ou acessórios, juntamente com a vibração, reduzem o tempo de trabalho/período de retenção destes produtos.

FUNCIONAMENTO

ATENÇÃO: O descumprimento das boas práticas operacionais da MVE, conforme estabelecidas no manual de operação, pode resultar em perda de conteúdo.

ATENÇÃO: Deve ser utilizado equipamento de monitorização do nível de líquido adequado em caso de armazenamento de material biológico humano.

 ATENÇÃO: Considere o valor do produto ao escolher o Dewar, os métodos de transporte e o armazenamento no destino. Repartir os envios de amostras valiosas reduz o risco de perda.

 ATENÇÃO: Se não utilizar recipientes de proteção MVE, envie os produtos em recipientes de proteção com uma classificação mínima de ISTA-3A para o Dewar e recipiente combinados de modo a reduzir o risco de perda.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS

- Somente uso interno (longe de intempéries).
- Temperatura de operação: -29°C a 60 °C.
- Umidade relativa: 10% a 95% sem condensação.
- Temperatura de armazenamento: -25 °C a 65 °C.
- Umidade relativa de armazenamento: 10% a 85%.

O azoto líquido é extremamente frio. Certifique-se de usar equipamento adequado antes da utilização. Evite derramar azoto líquido sobre a porta de vácuo, pois isso pode fazer com que o vedante encolha, permitindo a entrada de ar na área de vácuo e provocando uma falha de vácuo prematura. Para garantir o máximo desempenho do seu MVE Vapor Shipper, basta seguir os passos listados antes do envio para o destino final:

1. Abra o recipiente que contém o Vapor Shipper, abra a tampa e remova o batoque/cobertura/acessórios. Levante o batoque/tampa na vertical (não gire).
2. Encha a unidade até à base do tubo do pescoço.
 - a. Se estiver a trabalhar com um reservatório quente, a MVE recomenda que se adicione uma pequena quantidade de líquido na parte inferior da unidade, permitindo que este assente até a ebulição rápida do azoto líquido parar, para arrefecer a unidade. Também é recomendável que a porta de vácuo fique virada para o lado oposto ao do operador. Posicione a porta de vácuo longe do operador ou de outro pessoal.
 - b. Para obter um tempo de retenção otimizado. Você precisará reencher a unidade até a parte inferior do pescoço mais de uma vez até que o nível do líquido permaneça estável.
 - c. Siga as práticas e procedimentos de segurança estabelecidos para a transferência de LN2.
 - d. Encha o reservatório com um funil ou linha de transferência, quando tal for possível. Efetue a transferência usando um tubo de LN2 com separador de fases ou com um recipiente de vazamento, utilizando um funil.
 - e. Se encher o reservatório a partir de uma fonte pressurizada, certifique-se de que se trata de uma fonte de baixa pressão (1.52 bar ou inferior).
3. Volte a colocar o batoque/cobertura e permita que a unidade alcance o equilíbrio térmico carregue durante, pelo menos, 24 horas.
 - a. Consulte a seção UTILIZAR A TECNOLOGIA QWICK CHARGE para se informar sobre esta solução de carregamento rápido.
 - b. A formação excessiva de gelo ou condensação no reservatório exterior após as primeiras horas, indica um vácuo fraco ou inexistente. Examine a unidade cuidadosamente.
4. Remova o líquido em excesso antes do envio.
 - a. Se for necessário administrar todo o azoto líquido, inverta a unidade até que o gotejamento de nitrogênio líquido tenha parado. Coloque a unidade na posição vertical e veja se há algum nitrogênio líquido na parte inferior da unidade. Se o nitrogênio líquido começar a acumular, inverta a unidade novamente. Repita conforme necessário até que todo o nitrogênio líquido seja removido da unidade, de acordo com a ICAO Packaging Instruction 202.
5. Pese a unidade e registre o resultado.
 - a. Para garantir um processo de carregamento adequado, obtenha os valores de peso para “vazio” e “carregado”. Verifique se a diferença entre os pesos “vazio” e “carregado” se aproxima dos dados na Tabela 1. O diferencial pode ser calculado utilizando a Equação 1.
Diferencial = Peso Carregado – Peso Vazio Equação 1
 - b. Note que o Peso Carregado não é um indicador do desempenho da unidade.
6. Coloque o inventário na unidade, limpe a água e a umidade do exterior da rolha e do interior do tubo do dewar do dewar e reinsira a rolha e a tampa no dewar.

UTILIZAR A TECNOLOGIA QWICK CHARGE

Para utilizar a Tecnologia QWick Charge e completar o carregamento em menos de 2 horas, não permita que a temperatura da unidade ultrapasse os -150°C entre cada transporte. Se a temperatura no interior da unidade for superior a -150°C , esta terá de ser carregada novamente durante um mínimo de 24 horas para permitir que a unidade atinja o equilíbrio térmico.

Use a seguinte tabela de pesos como guia geral para determinar se o seu contentor de transporte está totalmente carregado. Os valores servem apenas como referência. Os pesos podem variar consoante o processo de carregamento. Consulte as especificações de tempo de retenção estático e taxa de evaporação normal (NER) listadas na tabela abaixo. Fatores como idade da unidade, quantidade de estoque, ambiente, condição de remessa e uso de acessórios, etc., podem afetar negativamente a unidade tempo de retenção e NER. Se você não encontrar seu modelo listado aqui, consulte o Catálogo de criopreservação da MVE ou entre em contato com o Cliente ou o Serviço Técnico para obter assistência.

Tabela 1 Desempenho de referência da unidade por modelo

Modelo	Peso Vazio		Quantidade de carga		Peso Carregado		Tempo de retenção estático	NER
	lbs	(kg)	lbs	(kg)	lbs	(kg)	(Dias)	L/dia
CryoCube	7.7	3.5	4	1.82	10.4	4.73	5	0.3
BL-7	9.2	4.18	6	2.73	12.9	5.86	7	0.3
CRYOSHIPPER CT-50	16.52	7.51	20	9.09	25.33	11.51	10	0.5
CRYOSHIPPER CT-250	24.23	11.01	33.5	15.23	35.8	16.3	10	0.65
YDH-1-127	5.51	2.5	8	3.64	7.7	3.5	15 hr	1.6
YDH-1-200	12.78	5.81	10	4.55	14.53	6.6	10 hr	2.4
YDH-3	11.7	5.32	7.6	3.45	16.94	7.7	25	0.14
YDH-8-80	20.2	9.18	20.4	9.27	34.32	15.6	36	0.22
YDH-8-90	26.9	12.23	28	12.73	40.92	18.6	23	0.35

Obs.: O uso de um datalogger acrescenta cerca de 0,12 L por dia à NER

* Pendente da configuração real

** 5% de variação nos pesos reais é típico

*** O CryoCube e o BL-7 (apenas) são concebidos para serem enviados em qualquer orientação mantendo o tempo de retenção listado na tabela acima.

INSTRUÇÕES DE TRANSPORTE

O recipiente de plástico para transporte (PPSC) fornecido pela MVE é recomendado para ajudar a manter o Vapor Shipper direito, na vertical, e reduza a possibilidade de seu ativo valioso ser danificado. NÃO ENVIE A UNIDADE NA HORIZONTAL OU VIRADA AO CONTRÁRIO. O ENVIO DA UNIDADE NOUTRA POSIÇÃO, ALÉM DA VERTICAL, PODE REDUZIR O TEMPO DE RETENÇÃO PARA MENOS DE 10% DO TEMPO DE RETENÇÃO ESTÁTICO E PROVOCAR DANOS PERMANENTES NA UNIDADE E A PERDA DO INVENTÁRIO. Isto também poderá anular a garantia.

AVISO: Se você enviar o Vapor Shipper em uma caixa de papelão, ele será transportado deitado, já que as transportadoras comuns instruem seus funcionários nas instalações de separação a colocar as caixas nos transportadores com o lado mais estável para baixo.

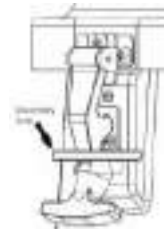
Carregue a unidade seguindo todos os passos listados na seção FUNCIONAMENTO antes de inserir no PPSC. Para evitar danos ao Carregador de Vapor ou ao PPSC, nunca encha ou despeje a unidade quando estiver dentro da PPSC. Prenda todas as travas firmemente antes de enviar. Você também pode utilizar braçadeiras de cabos, lacres de segurança à prova de adulteração ou qualquer outro mecanismo de travamento secundário apropriado em torno das travas de travamento existentes para evitar que o seu material seja adulterado durante o transporte. Antes de colocar o PPSC em serviço, inspecione-o quanto a danos que possam prejudicar sua funcionalidade. Substitua qualquer almofada de espuma de absorção de impacto envelhecida / desgastada dentro da PPSC ou qualquer hardware defeituoso. Remova os PPSCs gravemente danificados de serviço. Entre em contato com o Cliente ou o Serviço Técnico para obter assistência na seleção das peças de serviço adequadas.



PPSC típico mostrado. A forma do PPSC ajuda a manter o produto na vertical durante a remessa.



A espuma de absorção de impacto no PPSC ajuda a evitar danos ao dewar. A ilustração mostra uma visão superior do tanque no PPSC.



O fecho de borracha permite o uso de uma braçadeira plástica, lacre de segurança, etc. para assegurar a integridade do produto transportado.

Selecione a forma de remessa adequada com base no valor do conteúdo. Transportadoras comuns são muito bruscas ao manusear pacotes, colocando o lado mais estável para baixo, e só devem ser usadas para o transporte de produtos de baixo valor. Entre em contato com transportadoras para conhecer os métodos de remessa recomendados para o transporte de conteúdos de alto valor e/ou insubstituíveis.

Os MVE Vapor Shippers foram projetados sobretudo como contentores de transporte, mas também podem ser usados para a imersão de amostras. É fundamental que todo o azoto líquido seja removido para que a classificação da unidade como Contentor de transporte se mantenha. Se existir azoto líquido na base da câmara, a unidade passa a ser considerada como contentor de transporte de líquidos e o estado de exceção é anulado. O líquido no interior é agora considerado material perigoso.

LIMPEZA GERAL

Não use soluções de limpeza à base de petróleo.

No interior do reservatório:

Pode ser utilizada qualquer solução de limpeza que não reaja com alumínio ou com alumínio, com aço inoxidável ou com compost G10 no processo de higienização de um MVE Vapor Shipper. Na maioria dos casos, pode utilizar-se qualquer detergente de uso doméstico ou solução de sabão moderada. Os outros agentes de limpeza e desinfecção que podem ser usados de forma segura incluem o peróxido de hidrogénio, mistura de cloro/água e álcool desnaturado. A prática geralmente aceita de utilização de uma solução de 10% de lixívia à base de cloro e 90% de água é considerada o melhor método de descontaminação. Recomenda-se que a unidade seja enchida até à sua capacidade máxima com a solução de limpeza, agitada e, em seguida, cuidadosamente enxaguada. Após a limpeza, é importante que todas as superfícies desinfetadas sejam bem enxaguadas e que todos os resíduos da solução de limpeza sejam removidos. Deixe a unidade secar completamente antes de a colocar em serviço. Sugerimos que a unidade seja invertida para escorrer e secar completamente.

No exterior do reservatório:

Use um pano ligeiramente humedecido numa solução de sabão moderada.

MANUTENÇÃO PREVENTIVA

O proprietário pode seguir dois métodos de manutenção, Contínua e/ou Anual.

Para a Manutenção contínua (Recomendado antes de cada remessa):

Se o tanque estiver morno, siga os passos 1–3 na seção FUNCIONAMENTO acima, mas deixe a unidade cheia de líquido repousando sem perturbações por duas horas. Verifique se não existe gelo ou condensação considerável no exterior da unidade. O gelo ou a condensação no exterior da unidade indicam um vácuo fraco ou inexistente. Inspeccione o batoque/cobertura para sinais de danos que possam afetar o NER e o tempo de retenção. Inspeccione a parte externa do tanque em busca de sinais de danos no transporte, como grandes amassados, especialmente ao redor da área do tubo do pescoço. Remova os tanques danificados do serviço.

Após a remoção do líquido, limpe as eventuais manchas, contaminação ou condensação na base da unidade. Armazene a unidade num local fresco, limpo e seco. Estes procedimentos podem ajudar a prevenir a corrosão na parte inferior do Vapor Shipper.

Para a Manutenção anual:

1. Pese a unidade com o batoque/cobertura mas sem acessórios do inventário e registre o resultado como Peso Vazio, [kg].
O Peso vazio deve ser determinado antes do enchimento, com o interior do Vapor Shipper à temperatura ambiente.
2. Encha a unidade até à base do tubo do pescoço. Consulte os detalhes no passo 2 da secção FUNCIONAMENTO.
3. Volte a colocar o batoque/cobertura e deixe a unidade repousar durante um mínimo de 48 horas.
4. Pese a unidade e registre o resultado como Primeiro peso, [kg].
5. Deixe a unidade cheia repousar não perturbado durante outras 24 (+/-0,25) horas.
 - a. Considere a precisão e a resolução de sua escala para determinar se são necessários dias adicionais entre o primeiro e o segundo peso para obter uma NER precisa. Certifique-se de registrar o número de horas entre o primeiro e o segundo peso.

6. Efetue uma segunda pesagem e registre o resultado como Segundo peso, [kg].
7. Calcule a taxa de evaporação usando a Equação 2. A diferença entre o primeiro peso e o segundo peso constitui a taxa de evaporação em kg. Este valor corresponde, aproximadamente, à taxa de evaporação normal, ou N.E.R, [Litro/Dia]

$$\text{NER} = \frac{(\text{Peso Carregado} - \text{Peso Vazio}) \times 29.6919}{\text{Número de horas}} \quad \text{Equação 2}$$

A formação excessiva de gelo ou condensação no exterior do reservatório durante este período indica um vácuo fraco ou inexistente.

8. Despeje o LN2 conforme descrito no passo 4 da seção FUNCIONAMENTO. Volte a colocar o batoque/cobertura e registre o peso como Peso Carregado.
9. Calcule o Tempo de Retenção, [Dias], usando a Equação 3. Subtraia o Peso Vazio ao Peso Carregado e divida por 0.8083; em seguida, divida pelo NER.

$$\text{Tempo de Retenção} = \frac{(\text{Peso Carregado} - \text{Peso Vazio}) \div 0.8083}{\text{NER}} \quad \text{Equação 3}$$

MONITORAMENTO DA TEMPERATURA

A MVE fornece Registradores de Dados para ter tranquilidade ao enviar valiosos inventários em Remetentes a Vapor. Entre em contato com o Cliente ou o Serviço Técnico para obter assistência na seleção do Registrador de Dados apropriado para o seu produto. O uso de um datalogger acrescenta cerca de 0,12 L por dia à NER.

CARTA EXPLICANDO EXCEÇÃO

Isso se refere à aplicabilidade do Regulamento Federal Americano sobre Materiais Perigosos ao envio de amostras refrigeradas no contêiner "Dry Shipper". Um pacote "Dry Shipper" consiste em um recipiente externo revestido com um material absorvente. O recipiente é carregado com líquido refrigerado a nitrogênio que é absorvido no revestimento do recipiente. O pacote completo e carregado serve como contêiner refrigerado para o envio de amostras.

Em consideração ao acima exposto, a consulta com a Administração de Pesquisas e Programas Especiais do DOT determinou que o uso de líquido refrigerado a nitrogênio foi carregado em contêineres "dry shipper" para a remessa de amostras cair dentro da exceção de regulamentação prevista no parágrafo 49 (a) do parágrafo 49 CFR 173.320 da seção, os requisitos deste subcapítulo não se aplicam a gases atmosféricos e hélio quando usados na operação do sistema de processo, como sistema de refrigeração. Parágrafo (c) 173.320 refere-se ao transporte aéreo do mesmo sistema de refrigeração. Para o status de exceção de remessas aéreas, consulte o Regulamento de Mercadorias Perigosas da IATA para líquidos refrigerados com nitrogênio. Isto cai na classe de 2,2 gás não inflamável, instruções de embalagem 202 com disposições especiais A-152. Se for enviado para fora dos EUA, consulte suas agências reguladoras aplicáveis. Para obter respostas a perguntas sobre regulamentos de envio, entre em contato com um representante da.

Declaração de Garantia Limitada

MVE BIOLOGICAL SOLUTIONS US, LLC

3055 Torrignton Drive, Ball Ground, GA 30107, USA

Termos Gerais:

“Produto Novo” – A MVE BIOLOGICAL SOLUTIONS US, LLC (“MVE”) garante ao comprador original (“Comprador”) que cada novo removedor de Vapor Dewar (coletivamente, “Produtos Novos”) estará isento de defeitos nos materiais e mão-de-obra por um período dois (2) anos a partir da data de envio, exceto conforme descrito abaixo. A MVE garante que a integridade do vácuo do dewar estará livre de defeitos de materiais e mão-de-obra, por um período de dois (2) anos a partir da data de envio, exceto conforme estabelecido nas Cláusulas da Garantia Limitada abaixo:

“Produto Danificado/para Conserto” – A MVE garante ao Comprador que todos os equipamentos reparados e os equipamentos danificados na fábrica (coletivamente, “Produtos Danificados/para Conserto”) devem estar isentos de defeitos nos materiais e mão-de-obra por um período de (90) dias a partir da data de envio, exceto conforme determinado abaixo. A MVE garante que a integridade do tanque a vácuo deve estar isenta de defeitos nos materiais e mão-de-obra por um período de (1) ano a partir da data do envio, exceto conforme determinado abaixo.

“Peça de Reposição” – A MVE garante ao Comprador que todas as Peça de Reposição e Itens de Acessório (“Peça de Reposição”) são garantidos por (90) dias a partir da data de envio por estarem isentos de defeitos no material e mão-de-obra, exceto conforme determinado abaixo.

Cláusulas de Garantia Limitada:

O Comprador concorda que antes dessa garantia limitada se tornar efetiva, o Comprador deve inspecionar integralmente cada Produto Novo, Produto para Conserto/Danificado ou Peça de Reposição dentro de dez (10) dias da entrega e antes que tal Produto seja colocado em uso. O Comprador também concorda em utilizar o Produto Novo, Produto para Conserto/Danificado ou Peça de Reposição, de acordo com as instruções operacionais da MVE e o não cumprimento disso, portanto, deve anular a presente garantia limitada. O Comprador também concorda que qualquer reclamação por violação da garantia deve ser feita, por escrito, dentro de 60 dias da descoberta do suposto defeito. A MVE não se responsabilizará por qualquer suposta violação de garantia que decorrente da sua inspeção a MVE determinar que tenha surgido de uma causa não incluída por essa garantia limitada. Nesse caso, a MVE cobrará do comprador uma taxa nominal para conserto da unidade.

Essa garantia limitada não se aplica: (A) itens comuns para conserto; (B) Conserto ou substituição necessária devido ao mau uso, abuso, acidente ou reparos feitos por pessoas que não da MVE ou pessoas não autorizadas pela MVE, (C) Uso de equipamentos ou peças externas com o Produto Novo, Produto para Conserto/Danificado ou Peça de Reposição que não aqueles aprovados pela MVE, (D) Defeitos causados por efeitos do uso e desgaste normal, e (E) Fenômenos da Natureza ou outras causas fora do controle da MVE.

Se o Comprador acreditar que um Produto Novo, Produto para Conserto/Danificado ou Peça de Reposição não se inclui na garantia limitada supracitada, o Comprador deve entrar em contato com a MVE no endereço indicado acima, descrevendo o problema e fornecendo a comprovação da data da compra. Se orientado pela MVE, o Comprador deve devolver o Produto Novo, Produto para Conserto/Danificado ou Peça de Reposição, devidamente embalado em um recipiente de envio aprovado pela MVE e devidamente identificado através de um Número de Autorização de Devolução do Material emitido pela MVE com o frete pré-pago. Produtos Novos, Produto para Conserto/Danificado ou Peças de Reposição devolvidos sem um Número de Autorização de Devolução do Material serão recusados e devolvidos a custo do Comprador.

Os recursos disponíveis para qualquer violação dessa garantia limitada estão limitados ao conserto ou substituição do Produto Novo com defeito, Produto para Conserto/Danificado ou Peça de Reposição, ou reembolso do preço de compra, a exclusivo critério da MVE. A MVE garante que a substituição ou reparo do Produto Novo, Produto para Conserto/Danificado ou Peça de Reposição deve ser realizada isenta

de defeitos no material e mão-de-obra para a duração da parte não expirada da garantia original ou noventa (90) dias a partir da data de re-envio para o Comprador, sempre o que for maior. O REEMBOLSO PARA O COMPRADOR DA MVE DECORRENTE DE QUALQUER RECLAMAÇÃO NÃO DEVE EXCEDER O PREÇO DE COMPRA DO COMPRADOR PARA O PRODUTO NOVO, PRODUTO PARA CONserto/DANIFICADO OU PEÇA DE REPOSIÇÃO QUE ORIGINA TAL RECLAMAÇÃO, INDEPENDENTE DA NATUREZA DA RECLAMAÇÃO, QUER EM CONTRATO, ATO ILÍCITO, GARANTIA, NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU QUALQUER OUTRA COISA QUE SEJA. A MVE NÃO DEVE SER RESPONSABILIZADA POR E O COMPRADOR DEVE INDENIZAR, DEFENDER E MANTER A MVE ILESA DE QUAISQUER RECLAMAÇÕES BASEADAS NO CUMPRIMENTO DA MVE COM OS PROJETOS, ESPECIFICAÇÕES OU INSTRUÇÕES DO COMPRADOR, OU MODIFICAÇÃO DE QUAISQUER PRODUTOS PELAS PARTES QUE NÃO A MVE, OU USO EM COMBINAÇÃO COM OUTROS PRODUTOS.

O COMPRADOR NÃO DEVE, EM NENHUM CASO, TER DIREITO A, E A MVE NÃO DEVE SER RESPONSABILIZADA POR PREJUÍZOS INDIRETOS, ESPECIAIS OU CONSEQUÊNCIAS DE QUALQUER NATUREZA, INCLUINDO, SEM LIMITAÇÃO CUSTOS DE INTERRUPÇÃO COMERCIAL, CUSTOS COM A REMOÇÃO E/OU REINSTALAÇÃO, CUSTOS DE REAQUISIÇÃO, PERDA DE LUCROS OU RECEITA, PERDA DE DADOS, DESPESAS PROMOCIONAIS OU DE FABRICAÇÃO, DESPESAS GERAIS, DANOS PARA REPUTAÇÃO OU PERDA DE CLIENTES, MESMO SE A MVE FOI COMUNICADA SOBRE A POSSIBILIDADE DA OCORRÊNCIA DE TAIS DANOS.

EXCETO PARA ESSA GARANTIA LIMITADA, A MVE NÃO FAZ NENHUMA GARANTIA OU DECLARAÇÃO, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, E, ATRAVÉS DO PRESENTE REJEITA QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS, INCLUINDO, MAS NÃO LIMITADAS ÀS GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZAÇÃO E ADAPTAÇÃO A UM PROPÓSITO PARTICULAR. NENHUMA REPRESENTAÇÃO OU DECLARAÇÃO DA MVE PODE MODIFICAR OU ALTERAR ESSA GARANTIA LIMITADA.

Quaisquer reclamações quanto à violação dessa garantia limitada devem ser regidas pela lei da Geórgia e sem referência ao conflito das regras de lei da mesma e devem ser levadas a um tribunal estadual ou federal na Geórgia.

Alguns estados não permitem limitações sobre as garantias implícitas ou prejuízos consequenciais ou incidentais, de maneira tal que as limitações acima podem não se aplicar. Essa garantia limitada concede ao Comprador os direitos legais específicos. O Comprador pode também possuir outros direitos, os quais variam de estado para estado.

Este produto pode ser coberto por uma ou mais patentes, EUA e internacionais.

Por favor, visite nosso site abaixo para a listagem de patentes aplicáveis:

<https://mvebio.com/intellectual-property-and-patents/>